

INDICE

1.	AVVERTENZE GENERALI
2.	ISTRUZIONI DI SICUREZZA
2.1	AVVERTENZE DI SICUREZZA
2.2	NORME DI PRONTO SOCCORSO
2.3	NORME GENERALI DI SICUREZZA
3.	IMBALLO DEL Sistema di filtraggio
4.	CONTENUTO DELL'IMBALLO/ISPEZIONE PRELIMINARE
4.1	COMPOSIZIONE FILTROLL
5.	IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
6.	POSIZIONE DELLE TARGHETTE
7.	CARATTERISTICHE TECNICHE
8.	DESTINAZIONE D'USO
9.	INSTALLAZIONE
9.1	CONNESSIONI ELETTRICHE VERSIONE DC
10.	FUNZIONAMENTO E USO
11.	MANUTENZIONE
12.	DIAGNOSTICA
13.	DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

La sottoscritta:
PIUSI S.p.A
Via Pacinotti 16/A - z.l.Rangavino
46029 Suzzara - Mantova - Italia

DICHIARA
sotto la propria responsabilità, che l'apparecchiatura descritta in appresso:

Descrizione : Sistema di filtraggio per olio/Gasolio
Modello : FILTROLL
Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targa CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targa CE apposta sul prodotto.

è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive :

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.


Suzzara, 01/01/2012
legale rappresentante

1. AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti

 **ATTENZIONE**
Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.

 **AVVERTENZA**
Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.

 **NOTA**
Questo simbolo segnala informazioni utili.

Conservazione del manuale

Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte, l'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione

Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A.
Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.

© Piusi S.p.A.
IL PRESENTE MANUALE È PROPRIETÀ DELLA PIUSI S.p.A.
OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA.

2. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

2.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA

Rete elettrica - verifiche preliminari all'installazione

 **ATTENZIONE**
Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da FILTRARE.

Interventi di controllo manutenzione

 Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere tensione all'impianto.

Divieti

 **ATTENZIONE**
È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del cavo di alimentazione elettrica. È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del tubo di aspirazione o per mezzo del tubo di mandata.

2.2 NORME DI PRONTO SOCCORSO

Contatto con il prodotto

 Per problematiche derivanti dal prodotto trattato con OCCHI, PELLE, INALAZIONE e INGESTIONE fare riferimento alla SCHEDA DI SICUREZZA del liquido trattato.
Per informazioni specifiche, fare riferimento alle schede di sicurezza del prodotto

NOTA

 Operando sul sistema di filtraggio, in particolare durante l'operazione di erogazione, non fumare e non usare fiamme libere

2.3 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione Dispositivi di protezione individuale da indossare

 scarpe antinfortunistiche;

 indumenti attillati al corpo;

 guanti di protezione;

 occhiali di sicurezza;

 manuale di istruzioni

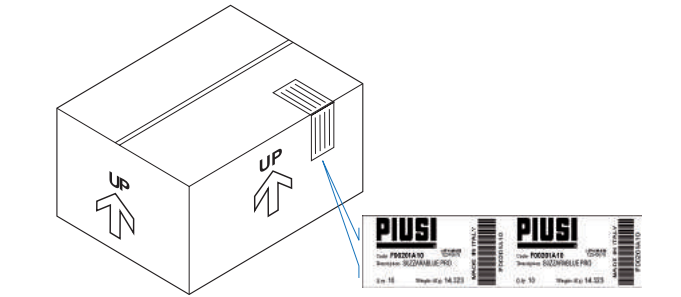
PERICOLO

 Non toccare mai le parti elettriche con le mani bagnate
Non accendere il sistema di filtraggio nel caso il cavo di allacciamento alla rete o parti importanti dell'apparecchio, per es. il tubo di aspirazione/mandata, la pistola, oppure i dispositivi di sicurezza siano danneggiati. Sostituire immediatamente il tubo danneggiato.

3. IMBALLO DEL Sistema di filtraggio

Il sistema di filtraggio è fornito con imballo idoneo alla spedizione.
Sull'imballo, viene applicata una etichetta riportante le seguenti informazioni sul prodotto:

- nome
- codice
- peso



4. CONTENUTO DELL'IMBALLO/ISPEZIONE PRELIMINARE

Per aprire l'imballo, utilizzare delle forbici o un tagliarino. Verificare che al suo interno siano presenti i seguenti componenti forniti in dotazione:

NOTA

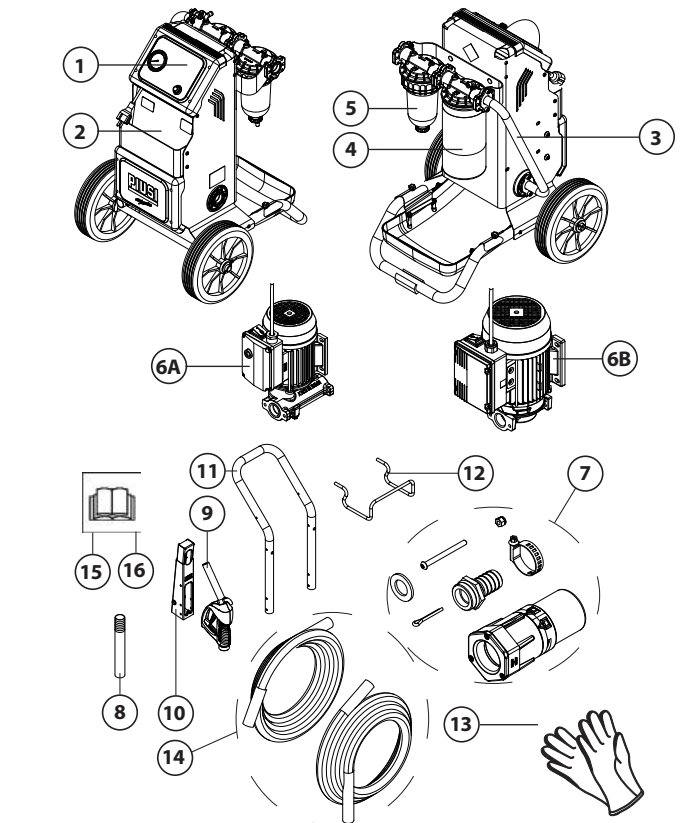
 Nel caso in cui uno o più componenti di seguito descritti non siano presenti all'interno della confezione, contattare il servizio di assistenza tecnica Piusi S.p.A.

ATTENZIONE

 Verificare che i dati di targa corrispondano a quelli desiderati. Per qualsiasi anomalia, contattare immediatamente il fornitore, segnalando la natura dei difetti e, in caso di dubbio sulla sicurezza dell'apparecchiatura, non utilizzarla.

4.1 COMPOSIZIONE FILTROLL

- | | | | |
|----|---------------------|----|--------------------------------------|
| 1 | Frontale | 9 | Pistola per Gasolio |
| 2 | Tasca porta oggetti | 10 | Porta pistola |
| 3 | Tubo cartellato | 11 | Maniglia |
| 4 | Filtro Water captor | 12 | Portatubo |
| 5 | Filtro Clear captor | 13 | Guanti da lavoro |
| 6A | Pompa per Gasolio | 14 | Tubi di mandata e aspirazione |
| 6B | Pompa per Olio | 15 | Libretto uso e manutenzione Filtroll |
| 7 | Kit minuteria | 16 | Libretto uso e manutenzione pompa |
| 8 | Sonda per Olio | | |



5. IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE

Il sistema di filtraggio è provvisto di una targa di identificazione applicata direttamente sul sistema, che riporta le seguenti informazioni:
modello:
numero di lotto / Anno di costruzione;
dati tecnici;
codice del libretto uso e manutenzione.

ATTENZIONE

 Verificare sempre prima dell'installazione che il modello di sistema di filtraggio sia corretto e adatto all'alimentazione effettivamente disponibile (Tensione / Frequenza)

6. POSIZIONE DELLE TARGHETTE

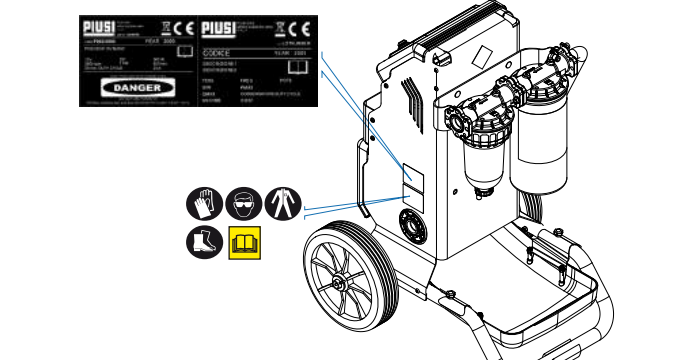
Sul sistema di filtraggio vi sono applicate alcune decalcomanie e/o targhette per indicare all'operatore le informazioni di maggiore rilevanza. Occorre verificare che nel tempo queste non si deteriorino o si stacchino.

NOTA

 Se dovesse verificarsi questa situazione preghiamo di contattare il nostro ufficio assistenza per farvi spedire le targhe rovinate o mancanti, per riapplicarle dove previsto in origine.

Le decalcomanie presenti sono le seguenti:

-  guanti di protezione;
-  occhiali di protezione
-  indumenti attillati al corpo
-  consultare il manuale uso e manutenzione;
-  scarpe antinfortunistiche



7. CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni di massima							
Lunghezza	546 mm						
Profondità	584,5 mm						
Altezza	1212 mm						
Peso	34,86 Kg						

Modello	Alimentazione Tensione (V)	Frequenza (Hz)	Corrente in erogazione (A) (*)	Potenza (W)	Portata (l/min)	Max Pressione (bar)	Giri (rpm)
FILTROLL GASOLIO 230/50-60	230	50-60	3-6	350-600	56	2,8	2900-3500
FILTROLL DIESEL FUEL 12V DC	12	DC	35	300	60	2,5	3000
FILTROLL OLIO	230	50	4,6	750	30	3,5	1400
FILTROLL OLIO	230	60	4,6	750	35	3,5	1400

(*) si riferiscono al funzionamento con la massima contropressione

8 DESTINAZIONE D'USO

Uso previsto

Il sistema di filtraggio FILTROLL, è stato progettato e costruito per la distribuzione di gasolio.
Il sistema di filtraggio FILTROLL deve essere utilizzato nel rispetto delle seguenti condizioni:
Temperatura max del prodotto da erogare: +35°C/ 95°F
Temperatura min del prodotto da erogare: -11°C/12,2°F
Temperatura max del prodotto da erogare ammessa dai materiali: +40°C / +104°F
Livello di pressione acustica continuo equivalente nei posti di lavoro: ≤75 dB(A)
Assicurarsi che la pompa lavori nel suo campo di funzionamento nominale.
* Gasolio a viscosità da 2 a 5,35 cst (a temperatura di 37,8°C/100°F)
Punto di infiammabilità minimo (pm): 55°C/131°F
* OLIO a VISCOSITÀ da 50 a 2000 cSt (a temperatura d'esercizio)
Il sistema "FILTROLL" non è stato progettato per la distribuzione di benzina, liquidi infiammabili con punto di esplosione -55°C/131°F; o per operare in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva. Se ne vieta pertanto l'utilizzo nelle sopra citate condizioni.
Temperatura ambiente: min. -20°C / max +60°C
Umidità relativa: max 90%
Le temperature limite indicate si applicano ai componenti della pompa e devono essere rispettate per evitare possibili danneggiamenti o malfunzionamenti.

In funzione del modello, le massime variazioni accettabili per i parametri elettrici sono +/- 10% del valore nominale.

Fluidi ammessi

ATTENZIONE

 Liquidi infiammabili e atmosfera esplosiva

ATTENZIONE

 Condizioni ambientali

Alimentazione elettrica

ATTENZIONE

 L'alimentazione da linee con valori al di fuori dei limiti indicati, può causare danni

- LIQUIDI NON AMMESSI**

 - Benzina
 - Liquidi infiammabili con pm <55°C
 - Acqua
 - Liquidi alimentari
 - Prodotti chimici corrosivi
 - Solventi
 - Liquidi con viscosità >20 cst
- PERICOLI RELATIVI**

 - incendio, esplosione
 - incendio, esplosione
 - ossidazione della pompa
 - contaminazione degli stessi
 - corrosione della pompa, Danni alle persone
 - incendio, esplosione
 - Danni alle guarnizioni
 - sovraccarico del motore

ATTENZIONE

 È assolutamente vietato l'utilizzo del sistema per scopi diversi da quelli previsti e specificati al punto "Uso previsto"
Ogni altro utilizzo che non sia quello per cui il sistema è stato progettato e descritto in questo manuale si considera "USO IMPROPRIO"; pertanto la Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a cose, persone, animali o al sistema stesso

9. INSTALLAZIONE

Premessa

Per miglior impiego del materiale di imballo, Il sistema di filtraggio "FILTROLL" viene fornito montato solo parzialmente. Rimane a carico dell'utente, il montaggio di:
- maniglia
- pistola
- tubi di mandata ed aspirazione
- valvola di fondo

Personale autorizzato all'installazione

ATTENZIONE

 È assolutamente vietato l'utilizzo di accessori inadatti e/o non forniti con il sistema.
È assolutamente vietato l'utilizzo con liquidi non previsti.
Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone, cose o all'ambiente, dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.

ATTENZIONE

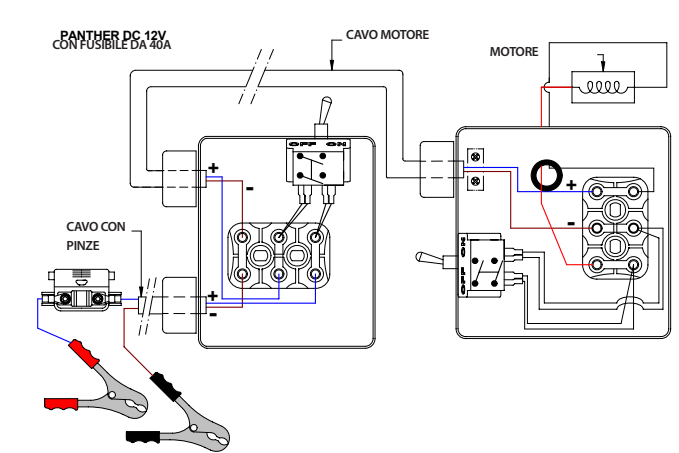
Utilizzare sistema di filtraggio FILTROLL in luogo sufficientemente illuminato, in conformità con le normative vigenti.

Tubazioni

Per dettagli circa le tubazioni utilizzate, fare riferimento alla tabella riassuntiva

Per dettagli sul montaggio e sulla posizione delle parti, fare riferimento alla vista esplosa.

9.1 CONNESSIONI ELETTRICHE VERSIONE DC



10. FUNZIONAMENTO E USO

Premessa

Sono di seguito descritte le operazioni da effettuare per avviare e arrestare il funzionamento del sistema.

ATTENZIONE

 Durante il funzionamento il motore può essere caldo, porre attenzione

AVVERTENZA

 Non utilizzare la pompa a secco; ciò può comportare seri danni ai suoi componenti. Non avviare o arrestare mai la pompa inserendo o disinserendo l'alimentazione

ATTENZIONE

 È ammesso il funzionamento della pompa senza erogazione, per un tempo non superiore ai 3 minuti.

AVVERTENZA

 Quando il sistema non è in funzione si raccomanda di tenere spenta la pompa.

Procedura

1

Fissare le estremità delle tubazioni ai serbatoi. In caso di assenza di opportuni alloggiamenti, impugnare saldamente l'estremità della tubazione di mandata o la pistola, prima di iniziare la depurazione.

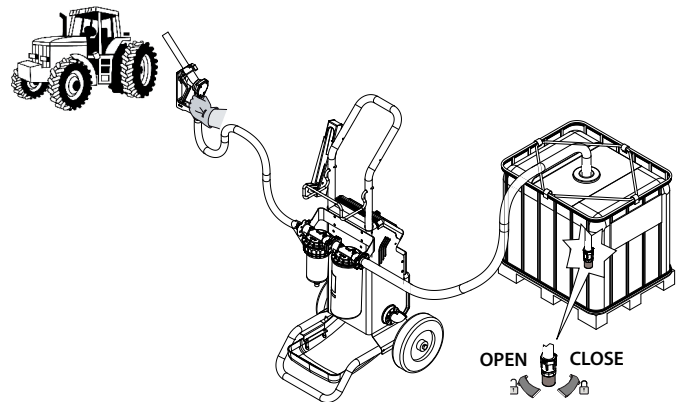
2

Prima di avviare la pompa, premendo il pulsante "START/STOP", assicurarsi che il tubo di mandata sia inserito nel serbatoio di stoccaggio.

3

Azionare l'accensione ed iniziare la depurazione.
La valvola di by-pass, consente il funzionamento a mandata chiusa solo per brevi periodi.

Mantenere monitorata la pressione di funzionamento. Se questa supera i 5 bar, svuotare il filtro.



11. MANUTENZIONE

Avvertenze di sicurezza

Il sistema di filtraggio è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.
Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di filtraggio deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.
Durante la manutenzione è obbligatorio utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI)
Tenere comunque in considerazione le seguenti raccomandazioni minime per un buon funzionamento del sistema di filtraggio
Ogni manomissione può portare al decadimento delle prestazioni e pericolo per persone e/o cose, oltre al decadimento della garanzia.

Interventi di manutenzione

Verificare che nel tempo, le etichette e le targhe presenti sul sistema di filtraggio, non si deteriorino o si stacchino.

Interventi da effettuare

- UNA VOLTA ALLA SETTIMANA
- UNA VOLTA AL MESE

ATTENZIONE

 Per eseguire la corretta manutenzione delle pompe, fare riferimento alla specifica documentazione di uso e manutenzione

12 DIAGNOSTICA

PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	AZIONE CORRETTIVA
IL MOTORE NON GIRA	Mancanza di alimentazione	Controllare le connessioni elettriche ed i sistemi di sicurezza
	Rotore bloccato	Controllare possibili danni o ostruzioni agli organi rotanti.
	Intervento del motoprotettore termico	Attendere il raffreddamento del motore, verificare la ripartenza,ricercare la causa della sovra temperatura
IL MOTORE GIRA LENTAMENTE IN FASE DI AVVIAMENTO	Problemi al motore	Contattare il Servizio Assistenza
	Bassa tensione di alimentazione	Riportare la tensione nei limiti previsti
	Eccessiva viscosità dell'olio (SOLO VISCOMAT 70)	Verificare la temperatura dell'olio ed eventualmente riscaldarlo per diminuirne l'eccessiva viscosità
PORTATA BASSA O NULLA	Basso livello serbatoio di aspirazione	Riempire il serbatoio
	Valvola di fondo bloccata	Pulire e/o sostituire la valvola
	Filtro intasato	Pulire il filtro
	Eccessiva depressione dell'aspirazione	Abbassare la pompa rispetto al livello serbatoio o aumentare la sezione delle tubazioni
	Elevate perdite di carico nel circuito di mandata (funzionamento a by-pass aperto)	Usare tubazioni più corte o di maggior diametro
	Valvola di by-pass bloccata	Smontare la valvola, pulirla e/o sostituirla
	Ingresso d'aria nella pompa o nel tubo di aspirazione	Controllare la tenuta delle connessioni
ELEVATA RUMOROSITÀ DELLA POMPA	Restrizione del tubo in aspirazione	Utilizzare un tubo adatto a lavorare in depressione
	Bassa velocità di rotazione	Controllare la tensione alla pompa, regolare la tensione o/e usare cavi di maggior sezione
	La tubazione di aspirazione poggia sul fondo del serbatoio	Sollevare la tubazione
PERDITE DAL CORPO POMPA	Eccessiva viscosità dell'olio (SOLO VISCOMAT 70)	Verificare la temperatura dell'olio ed eventualmente riscaldarlo per diminuirne l'eccessiva viscosità
	Funzionamento irregolare del by-pass	Erogare sino a spurgare l'aria presente nel sistema di by-pass
	Presenza di aria nel liquido	Attendere la decantazione dell'olio nel serbatoio
PERDITE DAL CORPO POMPA	Danneggiamento della tenuta	Controllare ed eventualmente sostituire la tenuta
RIDOTTO POTERE FILTRANTE	Filtri pieni	svuotare e pulire i filtri
ATTENZIONE	 Per eseguire la corretta manutenzione delle pompe, fare riferimento alla specifica documentazione di uso e manutenzione	

Modello	Pompa	Tubazioni in aspirazione	Tubazioni in mandata	Filtri	Terminali	Regolazione di portata	Strumentazione di controllo	Elettronica + cablaggi	Equipaggiamento	Optionals
FILTROLL GASOLIO	panther 56 230/50-60	•	•	•	•	•	•	•	•	Δ Δ
	panther DC	•	•	•	•	•	•	•	•	Δ Δ
FILTROLL OLIO	viscomat 70 230/50	•	•	•	•	•	•	•	•	Δ
	viscomat 70 230/60	•	•	•	•	•	•	•	•	Δ

FILTROLL



PIUSI
Fluid Handling Innovation

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE

M0210AITEN _ 00

IT EN



Piusi S.p.A.
Suzzara - Italy

IL PRESENTE MANUALE È PROPRIETÀ DELLA - PIUSI S.p.A.
OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA

M0210AITEN _ 00

TABLE OF CONTENTS

1.	GENERAL WARNINGS
2.	SAFETY INSTRUCTIONS
2.1	SAFETY WARNINGS
2.2	FIRST AID RULES
2.3	GENERAL SAFETY RULES
3.	PACKAGING OF THE filtering system
4.	PACKAGE CONTENTS/PRE-INSPECTION
4.1	COMPOSITION OF FILTROLL
5.	MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
6.	PLATE POSITION
7.	TECHNICAL SPECIFICATIONS
8.	INTENDED USE
9.	INSTALLATION
9.1	DC ELECTRICAL CONNECTIONS
10.	OPERATION AND USE
11.	MAINTENANCE
12.	TROUBLESHOOTING
13.	DEMOLITION AND DISPOSAL

CE DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned:
PIUSI S.p.A
Via Pacinotti 16/A z.i.Rangavino
46029 Suzzara - Mantova - Italy

DECLARES
under its own responsibility that the machine described below:

Description: Filtering system for oil / Diesel fuel
Model: FILTROLL
Serial No.: refer to Lot Number shown on CE plate affixed to product
Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product.

is in conformity with the legal provisions indicated in the directives:

- Machine Directive 2006/42/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC
- Low-Voltage Directive 2006/95/EC

The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at Piusi S.p.A. or following request sent to the email address: doc_tec@piusi.com

The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varini as legal representative.

Suzzara, 01/01/2012
legal representative

1. GENERAL WARNINGS

Important precautions

Symbols used in the manual
 **ATTENTION**
This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.

 **WARNING**
This symbol indicates that there is risk of damage to the equipment and/or its components.

 **NOTE**
This symbol indicates useful information.

Manual preservation
This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

Reproduction rights
All reproduction rights are reserved by Piusi S.p.A. The text cannot be reprinted without the written permission of Piusi S.p.A.

© Piusi S.p.A.
THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF PIUSI S.p.A.
ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN.

2. SAFETY INSTRUCTIONS

2.1 SAFETY WARNINGS

Mains - preliminary checks before installation
 **ATTENTION**
You must avoid any contact between the electrical power supply and the fluid that needs to be FILTERED.

Maintenance control Prohibitions
 Before any checks or maintenance work are carried out, switch the system's power off.
ATTENTION
It is strictly forbidden to support or transport the system using a power supply cable.
It is strictly forbidden to support or transport the system using a suction or outlet pipe.

2.2 FIRST AID RULES

Contact with the product
In the event of problems developing following EYE/SKIN CONTACT, INHALATION or INGESTION of the treated product, please refer to the SAFETY DATA SHEET of the fluid handled.

NOTE
 Please refer to the safety data sheet for the product

SMOKING PROHIBITED
 When operating the filtering system and in particular during dispensing, DO NOT SMOKE and do not use open flame.

2.3 GENERAL SAFETY RULES

Essential protective equipment characteristics
Wear protective equipment that is suited to the operations that need to be performed; resistant to cleaning products.

Personal protective equipment that must be worn
Wear the following personal protective equipment during handling and installation:

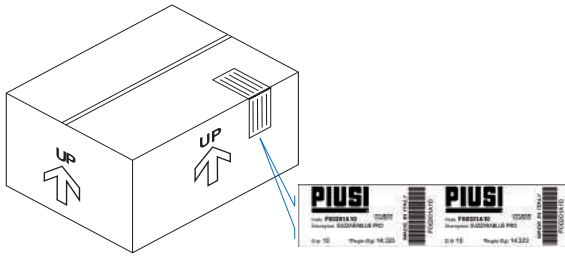
-  safety shoes
-  close-fitting clothing
-  protection gloves
-  safety goggles
-  instructions manual

DANGER
 Never touch the electrical parts with wet hands.
Do not switch the filtering system on if the network connection cable or important parts of the apparatus are damaged, such as the inlet/outlet pipe, nozzle or safety devices. Replace the damaged pipe immediately.

3. PACKAGING OF THE filtering system

The filtering system comes packed suitably for shipment. On the packaging a label shows the following product information:

- name
- code
- weight



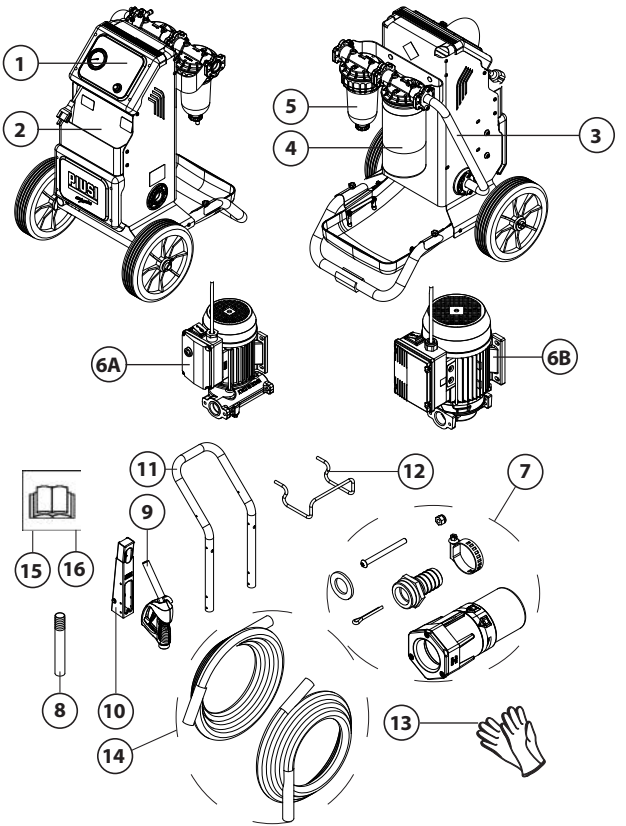
4. PACKAGE CONTENTS/ PRE-INSPECTION

To open the packaging, use a pair of scissors or a cutter. Check that the following components provided as part of the equipment are available:

NOTE
 In the event that one or more of the components described below are missing from inside the package, please contact Piusi S.p.A. technical support.
ATTENTION
 Check that the data on the plate correspond to the desired specifications. In the event of any anomaly, contact the supplier immediately, indicating the nature of the defects. Do not use equipment which you suspect might not be safe.

4.1 COMPOSITION OF FILTROLL

- | | | | |
|----|--------------------------|----|---------------------------------------|
| 1 | Front part | 9 | Diesel fuel nozzle |
| 2 | Accessory pocket | 10 | Nozzle Support |
| 3 | Flared pipe | 11 | Maniglia |
| 4 | Water captor filter | 12 | Pipe support |
| 5 | Clear captor filter | 13 | Protection gloves |
| 6A | Pump for Diesel fuel | 14 | Delivery and suction pipes |
| 6B | Pump for lubricating oil | 15 | Filtroll use and maintenance handbook |
| 7 | Small metal items kit | 16 | Pump use and maintenance handbook |
| 8 | Oil probe | | |



5. MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

The filtering system comes with an identification plate; this is attached to the system and contains the following information:

type;
lot number / Production year;
technical data;
use and maintenance handbook code.

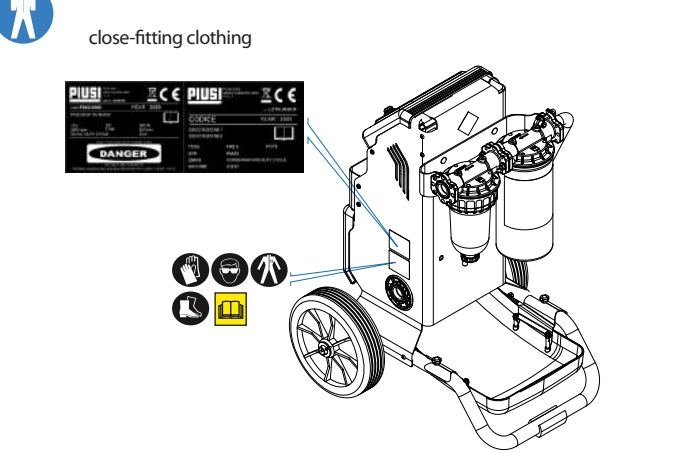
ATTENTION
 Before installing, always make sure the type of filtering system is correct and suitable for the available power supply.
(Voltage / Frequency)

6. PLATE POSITION

The filtering system is equipped with decals and/or plates to provide operators with the necessary important information. Make sure that these do not deteriorate or become detached over time.

NOTE
 Should this situation arise, please contact our support department and arrange to have the damaged or missing plates sent back and replaced where necessary.

- The decals present are as follows:
-  protection gloves
 -  safety goggles
 -  close-fitting clothing
 -  consult the user and maintenance manual
 -  safety shoes



7. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions							
Width	546 mm						
Depth	584.5 mm						
Height	1212 mm						
Weight	34.86 Kg						

Type	Power Supply Voltage (V)	Frequency (Hz)	Current supply (A) (*)	Power (W)	Flow rate (l/min)	Max. pressure (bar)	Glt (rpm)
FILTROLL DIESEL FUEL 230/50-60	230	50-60	3-6	350-600	56	2,8	2900-3500
FILTROLL DIESEL FUEL 12V DC	12	DC	35	300	60	2,5	3000
FILTROLL LUBE OIL	230	50	4,6	750	30	3,5	1400
FILTROLL LUBE OIL	230	60	4,6	750	35	3,5	1400

(*) refers to functioning with maximum back pressure

8 INTENDED USE

Intended use
The filtering system "FILTROLL" was designed and built to dispense diesel fuel.

The filtering system "FILTROLL" should be used by observing the following conditions:
Max. temperature of dispensed product: +35°C/ 95°F
Min temperature of dispensed product: -11°C/12.2°F
Max. temperature of dispensed product permitted by materials: +40°C/ +104°F.
Equivalent continuous sound pressure level at the workstation: ≤75 dB(A)
Make sure that the pump operates within its nominal operating parameters.

* Diesel fuel with a viscosity of between 2 and 5.35 cSt (at a temperature of 37.8°C/100°F)
Minimum Flash Point (PM): 55°C/131°F
* OIL with a VISCOSITY from 50 to 2000 cSt (at working temperature)

Fluids permitted
 The system "FILTROLL" was not designed for dispensing petrol, flammable liquids with flash point <55°C/131°F, or for operation in environments with potentially explosive atmosphere. The use in the above mentioned conditions is forbidden.

ATTENTION
 Room temperature: min. -20°C / max +60°C
Relative humidity: max 90%
The temperature limits shown apply to the pump components and must be respected to avoid possible damage or malfunction.

Electrical power supply
 Depending on the model, the maximum acceptable variations from the electrical parameters are +/- 10% of the nominal value.

ATTENTION
 Power supply from lines with values that do not fall within the indicated limits could cause damage.

FLUIDS NOT PERMITTED
- Petrol
- Flammable liquids with pm <55°C
- Water
- Liquid food products
- Corrosive chemical products
- Solvents
- Liquids with viscosity >20 cSt

RELATED DANGERS
- fire, explosion
- fire, explosion
- pump oxidation
- contamination of the same
- pump corrosion,
injury to persons
- fire, explosion
Damage to gasket seals
- motor overload

Unintended use
 It is absolutely forbidden to use the system for purposes different from those specified in section "Intended use".

Do not operate the system for any purpose other than the purpose described within this manual; all other use is considered "IMPROPER" and will result in Piusi S.p.A. disclaiming any responsibility for damage to property, people, animals or to the system itself.

9. INSTALLATION

Foreword

For optimal packaging, the filtering system "FILTROLL" is supplied partially assembled. The following parts shall be fitted by the user:

- handle
- nozzle
- suction and delivery pipes
- foot valve

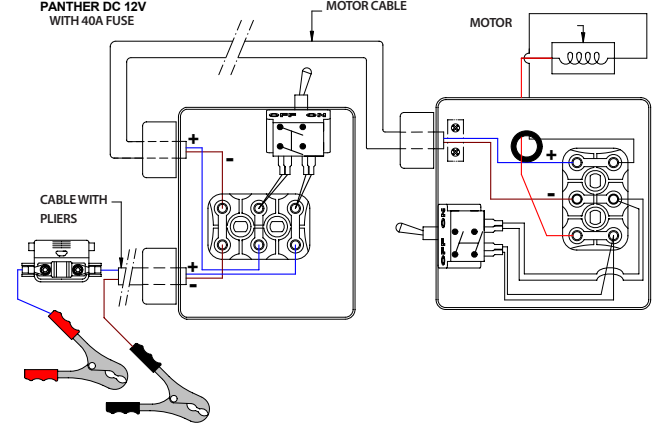
Authorised installation personnel
The final user can assemble and use FILTROLL only after reading this use and maintenance manual. Do not carry or handle FILTROLL while dispensing. Ensure the correct installation of equipment required for the correct functioning of the system; only use suitable accessories.

WARNING
Products not permitted
 The use of accessories that are unsuitable and/or were not provided with the system is strictly prohibited. The use of unsuitable fluids is strictly prohibited. Piusi S.p.A. accepts no responsibility for damage to persons, property or the environment caused by failure to comply with this requirement.

ATTENTION
 Use FILTROLL in a well lit place in compliance with applicable regulations.

Pipes
For any details about the pipes, see the summary table. For details about assembly and parts position, see the exploded view.

9.1 DC ELECTRICAL CONNECTIONS



10. OPERATION AND USE

Foreword

ATTENTION
Directions on how to start and stop operation of the system are given below:
During operation the motor may be hot: be careful.

WARNING
 Do not run the pump dry. This can cause serious damage to its components. Never start or stop the pump by connecting or cutting out the power supply.

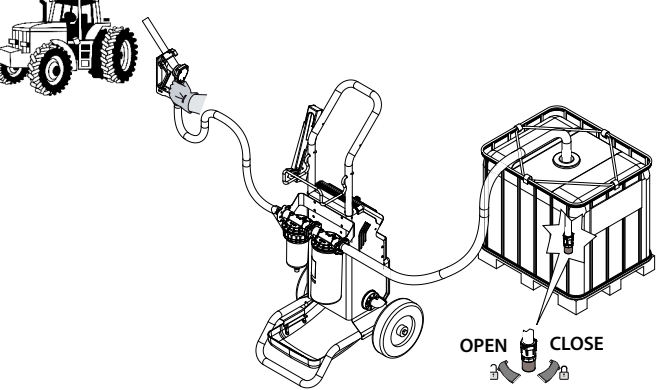
ATTENTION
 Operation of the pump without dispensing is only admitted for periods of no longer than 3 minutes.

WARNING
 We recommend that the pump remains switched off whenever the system is not in use.

Procedure
1 Attach the pipe ends to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery pipe or the nozzle before beginning filtering.
2 Before starting the pump by pressing the "START/STOP" button, make sure the delivery pipe is inserted in the storage tank.
3 Enable starting and begin filtering.

WARNING
 The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for brief periods.

Monitor the working pressure. If it exceeds 5 bar, empty the filter.



11. MAINTENANCE

Safety instructions

The filtering system was designed and built to require a minimal amount of maintenance. Before carrying out any maintenance work, disconnect the filtering system from any electrical and hydraulic power source. During maintenance, the use of personal protective equipment (PPE) is compulsory. In any case always bear in mind the following basic recommendations for a good functioning of the filtering system

Maintenance control
Tampering with the machine could lead to a loss of performance and danger to persons and/or things and may result in the warranty being voided.

Measures to be taken
Check that the labels and plates found on the filtering system do not deteriorate or become detached over time.

ONCE A WEEK:
- Check that the pipe connections are not loose to prevent any leaks;

ONCE A MONTH:
- Check that the electrical supply cables are in good condition.

WARNING
 For a correct pump maintenance, see the special use and maintenance documentation.

12 TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
THE MOTOR IS NOT TURNING	Lack of electric power	Check the electrical connections and the safety systems.
	Rotor jammed	Check for possible damage or obstruction of the rotating components.
	The motor protecting thermal switch has tripped	Wait until the motor cools, verify that it starts again, look for the cause of overheating
	Motor problems	Contact the Service Department
THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING	Low voltage in the electric power line	Bring the voltage back within the anticipated limits
	Excessive oil viscosity (ONLY VISCOMAT 70)	Verify the oil temperature and warm it to reduce the excessive viscosity
	Low level in the suction tank	Refill the tank
	Foot valve blocked	Clean and/or replace the valve
LOW OR NO FLOW RATE	Filter clogged	Clean the filter
	Excessive suction pressure	Lower the pump with respect to the level of the tank or increase the cross-section of the piping
	High loss of head in the delivery circuit (working with the by-pass open)	Use shorter piping or of greater diameter
	By-pass valve blocked	Dismantle the valve, clean and/or replace it
	Air entering the pump or the suction piping	Check the seals of the connections
	A narrowing in the suction piping	Use piping suitable for working under suction pressure
	Low rotation speed	Check the voltage at the pump. Adjust the voltage and/or use cables of greater cross-section
	The suction piping is resting on the bottom of the tank	Raise the piping
	Excessive oil viscosity (ONLY VISCOMAT 70)	Verify the oil temperature and warm it to reduce the excessive viscosity
	Cavitation occurring	Reduce suction pressure
INCREASED PUMP NOISE	Irregular functioning of the by-pass	Dispense until the air is purged from the by-pass system
	Presence of air in the fluid	Wait for the oil in the tank to settle
LEAKAGE FROM THE PUMP BODY REDUCED FILTERING STANDARD	Seal damaged	Check and replace the seal
	Full filters	empty and clean filters
WARNING  For a correct pump maintenance, see the special use and maintenance documentation.		

Model	Pump	Suction pipes		Delivery pipes		Filters	Ends	Flow-rate setting	Control instruments	Electronics + wiring	Equipment						Optional
		Helically wound transparent pipe ø20, 3mt	Black diesel fuel pipe ø20, 4mt	Black diesel fuel pipe ø20, 4mt	Helically wound transparent pipe ø20, 3mt +						Pipe support	Gloves	Drip tank	Accessory pocket	Wheels	Stabilizing foot	
FILTROLL DIESEL FUEL	Panther S6 230/50-60	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	Δ
	Panther DC	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	Δ
FILTROLL LUBE OIL	Viscomat 70 230/50	•		•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	Δ
	Viscomat 70 230/60		•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	Δ

Piusi S.p.A.
Suzzara - Italy